

Saugen von A bis Z

Hochleistungsluftförderanlage „ SUPERSAUGER "

Eine mobile Luftförderanlage besteht aus Fahrzeugen mit Saug- und Blastleistung. Spezialsilo-, Spezialcontainer (vakuumfest), mobile Brecher, auch brechen im Saugstrom, sowie mobile Kieswaschanlagen können sehr effektiv in folgenden Bereichen eingesetzt werden.: Von "B" wie Bauindustrie bis "Z" wie Zementwerke.

BBAUINDUSTRIE - Altbausanierung

Absaugen von Schüttmaterial aus Gebäuden, Material aus Kellern von Bauschutt bei Umbauten auch von höher gelegenen Stockwerken / Backenbrecher vor Ort, Erdaushub für Ver- und Entsorgungsleitungen bei Fundamenten, Erdaushub an engen, unzugängigen Stellen, Ausschachtung in Betriebsgebäuden, Wasserzutritt, Aufnehmen von Straßenfräsgut, saugen von Abraummaterial, bei Preß-Vortrieb, Tunnelbau, Freilegen von gerammten Stahlrohren. Einblasen von Sand in aufgelassene Öltanks, unzugängige Gruben.

Reinigungsaufgaben:

Absaugen von Kabelkanälen (Post) oder Gasleitungen bei Wiederinbetriebnahme, Baureinigung, Putzarbeiten, Estriche, Ausräumen von Durchlässen, Kanälen einschl. Säuberung, Auspumpen/Säuberung von überfluteten Kellern, Großraum-Benzinabscheidungsanlagen.

BAUINDUSTRIE - Garten- und Landschaftsbau Laub- und Abfallbeseitigung

-Säuberung von Dachrinnen -Absaugen von Humus -Baumrinde aufnehmen und in Grünanlagen (Böschungen) verblasen
-Humusierung von Kavernen in Lärmschutzwänden-Saugen/Blasen von Zement/Kalk u.ä. (Stabilisierung, Düngung)
-Aufbringen von Sand auf Humusflächen der Gärtnereien -Entsorgung/Einblasen von Sand in Kinderspielplätze.

Dach - Aufbringen von Isolierung und Substrat für Gründächer, Ent- und Bekiesen von Dächern

Fluß- und Bachreinigung, Teichentschlammung, Schlamm saugen in Flüssen und Bächen

Waschgruben / Abscheider / Gruben aussaugen (Industrie, Großtankstellen etc.)

CCHEMISCHE INDUSTRIE

Aluminium, Porzellan, Pellets, Farbpulver, Gips, Schlamm aus Klärbecken und Tanks, Rohrmaterialstaub aus Mahlwerken
Katalysatortürme und Bunkersysteme (entleeren/befüllen/umfüllen), Konverter, Kanalisationsanlagen, Allgemeine
Reinigungsarbeiten an Öltanks Rohrleitungsreinigung vor der Inbetriebnahme und während des Betriebes.

FFUTTERMITTEL-INDUSTRIE

Getreidestaub, Konservierungsstoffe, Schüttgüter, Gespinste, Reinigen der Misch- und Siloanlagen, Verladestellen,
Rohrleitungen und Kabelkanäle.

GGIESSEREIEN

Sand, Stahlmaterial, Staub, Gusformen, Gußmodelle, Schmelzöfen, Altsandkanäle, Übergabestellen, Gruben, Becherwerke,
Kugelmühlen, Filteranlagen, Kranbahnen, Bandförderanlagen, Reinigung der Fahrwege, Strahlmittelförderung.

GUMMI- HERSTELLER

- Talkum, Feinstaub, Farbpigment

- Reinigung der Mischerei

HHOCHÖFEN

Gichtstaub (trocken und feucht), Koks aus Bunkern in der Beschickungsanlage, Kalk, feuerfestes Material, Förderanlagen,
Materialbunker, Träger, Feste Ausmauerungen, Kranbahnen, Kranbrücken.

HOLZ- INDUSTRIE

Sägespäne, Holzreste, Sägemehl, Press- und Sägeanlagen, Förderanlagen, Spänebunker, Staubsammelkanäle (Minderung der
Explosionsgefahr) Restentleerung und Umladung von Bahnwaggons und Schiffen.

I

INDUSTRIEANSTRICHE

Absaugen von Strahlmitteln aus Tanks und Behältern.K KLÄRANLAGEN

Sand, Kies und andere Filtermaterialien, Filteranlagen, Klärbecken, Abscheider, Schlammgruben, Tanks.

KOHLEBERGBAU

Kohlereste, Kohlestäube, Kohleschlämme, Bergbaumörtel, Brecheranlagen, Siloanlagen, Förderanlagen, Waggonreinigung, Aussaugen von Sammelbecken und Zuleitungskanäle, Schachtanlagen, Umschlagstellen von Bergbaumörtel, Schachtsümpfe.

KRAFTWERKE

Asche (Flugasche naß und trocken), Kohle, Koks, Öl und Schlamm, Ruß, Kesselstein, Trafoöl, getrockneter Klärschlamm als Kohlezugabe, Elektrofilterstaub, Gips, Hilfe bei der Revision von Motoren und Turbinen (z. B. Abisolierung).

Kesselanlage: "tote" Fühse, Rauchgasrohre, Filteranlagen, Trichter, Vorabscheider, Auffangbecken, Kanalleitungen, vollgelaufene Keller bei Leitungsbrüchen, Reinigung von Rauchgas-Entschwefelungsanlagen, insbesondere in der Inbetriebnahmephase.

KOKEREIEN

Pottasche, Sodaasche, Gips, Boraxphosphat, Kalk, Asbest, Kohle, Koks, Staub, Schlamm, Salz, Quarz, Siebe, Förder- und Mischanlagen, Absetzbecken, Filteranlagen, Rohrleitungssysteme, Brecheranlagen, Übergabestellen, Gruben, Eindicker, Ladeeinrichtungen, für Bahnwaggon, Rauchgaskanäle. L LACKIERSTRASSEN

Lackrückstände, Schlammvorhaltebecken
M MASCHINENFABRIKEN

Metallspäne, Kühlemulsion, Öl, Fett, Schlamm, Werkzeugmaschinenreinigung, Aussaugen der Absetzbecken. P PAPIER UND ZELLSTOFFINDUSTRIE

Pulpe, Kalk unterhalb der Brennöfen, Papierstaub und Reste Vorrattanks, Sammelbecken, Förder- und Umschlagsanlage, Filteranlagen, Kanäle, Materialabflußrohre Maschinenreinigung, Feuerungsanlagen.

PORZELLANINDUSTRIE

Speckstein (talkumartig), Kaolin, Hallenreinigung, Aussaugen der Rohmaterialbunker und Mischstationen Einsaugen von Rohstoffen in einen Vorabscheider mit Wiegeeinrichtung (Chargen-Zusammenstellung).S

SINTERANLAGEN

Sinterstaub, Schamottbrocken, Steinbrocken, Erzsinter, Bleioxyd, Reinigung der Beschickungsanlage, Gebäudereinigung.

STEINBRÜCHE

Basaltstaub, Kalkstaub, Steine Brecheranlagen, Splittanlagen, Mahlwerke, Förderanlagen, Elevatoren. WWALZENWERKE

trockener und feuchter Walzenzunder, Gießpulver, Ziehseife, Sinter Schlacke, Koks, Erz, Flugasche Aussaugen von Tieföfen, aus Walzengerüsten, Wärmeöfen, Sinterbrunnen, Schrägaufzügen, Behältern, Transportgleisen, Abgaskanälen, Bühnen Krananlagen, Reinigung der Rollgänge, Auflageroste, Abkühlplätze, Gruben, Bündelanlagen, Stranggießanlagen, Drahtziehanlagen.

Saugdistanzen bis zu 150 m

WASSERWIRTSCHAFT

Säubern von Absetzbecken, Kanälen, Eindickern, Absaugen schwimmender Medien auf Klärteichen, Filterreinigung.

WERFTEN UND HAFENANLAGEN

Stahlmaterial z.B. Kupferschlacke, Schüttgüter aus Schiffsladeräumen, Ölrückstände aus Tanks, Sand aus Trockendock-Abflußsystemen. Z

ZEMENTWERKE

Klinker, Zement, Rohmehl, Feinstaub, Kohlestaub Brecher, Förderbänder im Rohstofflager oder in der Klinkerhalle, Elevatorengruben, Lagerhallen, Vorheiztürme, Filteranlagen, Drehrohröfen, Gruben unterhalb von Silos, verstopfte Silos, Lagerbunker, verschlammte Kanäle, Rohrleitungen, Verpackungsanlagen, SILOREINIGUNG (Aussaugen der

Restmengen des im Silo verbliebenen Materials , anschliessendes Verblasen des Gutes in ein anderes Silo (Entsorgungsparsnis)).

ZUCKERFABRIKEN

Schnitzelreste (naß und trocken), Kalkreste an den Preßfiltern, fester Schlamm, Pellets, Staubzucker, Reinigen der Schnitzelpressen, Förderbänder, Schneidemaschinen, Pelletsstationen, Silos, Zwischenbühnen, Aussaugen von Elevatorschächten, Wasseraufbereitungsanlagen.